

EDGEMASTER – GALAXY

MACCHINA AUTOMATICA PER LA SMUSSATURA DI PCB, CON O SENZA RIFERIMENTO DI FORATURA A RAGGI X



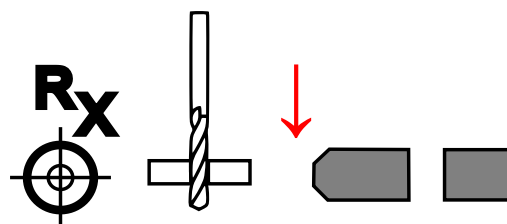
Configurazioni disponibili:

- Solo bisellatura
- Foratura a con raggi X Ray e bisellatura

Bisellatura per PCB doppia faccia e multilayer



Foratura di riferimento e bisellatura per PCB multilayer



EDGEMASTER e GALAXY rappresentano la soluzione ideale per chi cerca compattezza, efficienza e facilità d'uso nella lavorazione dei PCB. Con un'unica macchina è possibile eseguire la bisellatura della superficie del PCB; la versione potenziata, dotata di sistema a raggi X, consente inoltre di realizzare fori di riferimento con elevata precisione su circuiti multistrato. Grazie a regolazioni semplici e rapide, è possibile cambiare velocemente la tipologia di produzione, adattando facilmente la macchina alle diverse esigenze operative.

Un monitor PC funge da interfaccia, fornendo informazioni dettagliate sul setup e sull'avanzamento della lavorazione.

La costruzione con materiali di alta qualità garantisce affidabilità, robustezza e una lunga durata operativa.

Il funzionamento è intuitivo e richiede solo una formazione di base per l'operatore.

L'operatore lavora in condizioni di totale sicurezza e comfort: è sufficiente caricare il PCB nell'area di lavoro affinché vengano eseguite le operazioni previste, in base alla modalità di lavorazione selezionata.

Al termine del ciclo, i PCB correttamente lavorati sono pronti su un carrello per le fasi di produzione successive.

The data and images contained in this datasheet are for indicative purposes only and may be subject to change without prior notice.

100% REALIZZATO IN DVBE

- Origine e produzione: interamente progettato, ingegnerizzato e prodotto internamente (produzione interna al 100%).
- Lavorazione e affidabilità: lavorazioni meccaniche di alta precisione che garantiscono affidabilità e accuratezza nel tempo.
- Durata prevista: oltre 30 anni, supportata da decenni di esperienza specialistica nel settore.
- Manutenzione: minima, limitata a ispezioni programmate e alla sostituzione delle parti soggette a usura.
- Ergonomia e sicurezza: design ergonomicamente ottimizzato per ridurre al minimo l'affaticamento fisico e il sovraccarico dell'operatore durante il funzionamento.



Opzioni di personalizzazione:

sono disponibili configurazioni di macchine su misura per la lavorazione di materiali con dimensioni personalizzate o specifiche proprietà tecniche.

Contattate il nostro team di ingegneri per soluzioni personalizzate.

DESCRIZIONE TECNICA

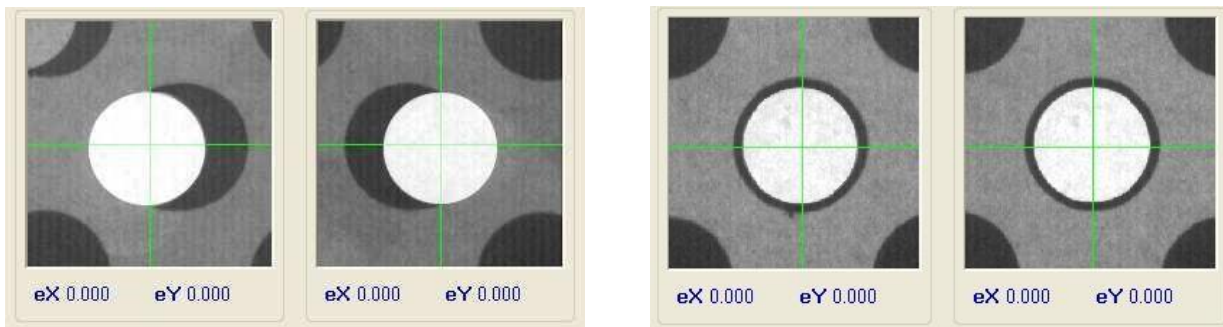
GENERALE

- Installazione e messa in servizio: configurazione plug-and-play rapida e semplice.
- Formazione dell'operatore: non è richiesta alcuna formazione specifica; funzionamento completamente intuitivo.

MECCANICA

- Materiali di costruzione: acciaio verniciato di alta qualità, acciaio inossidabile e alluminio anodizzato.
- Trattamenti superficiali: rivestimenti superficiali specifici applicati per migliorare la durata e garantire prestazioni a bassa manutenzione.

GALAXY PROCEDURA DI VERIFICA FORI DI RIFERIMENTO



EDGEMASTER / GALAXY



TECHNICAL DATA

WORKING LIMITS		
SPESSORE PCB	0.5/5mm (max)	
DIMENSIONI PCB	700x700mm (dopo la bisellatura)	305-700mm (min/max)
DIMENSIONI PCB + FLASH	750x750mm	
TIPO DI MACCHINA	DIMENSIONI	PESO
EDGEMASTER	3800x1800 h1700mm	1100Kg
GALAXY	4800x1800 h1700mm	1500Kg
CONNESSIONE ARIA PNEUMATICA		
TUTTE LE VERSIONI	6 bar	
ALIMENTAZIONE PRINCIPALE		
EDGEMASTER	400Vac 3 fasi + N + terra– 6KW	
GALAXY	400Vac 3 fasi + N + terra– 8KW	
COMMON DATA		
Area di vuoto per il pannello in foratura	Venturi	Area di vuoto: 208 x 118 mm.
Area massima per la verifica dei target	720 x 580 mm.	
Area massima per la foratura	740 x 580 mm.	
Area non verificabile per la foratura	240 x 150mm.	Nel centro della tavola
Dimensioni massime pannello	760 x 600mm.	
Dimensioni minime pannello	300 x 300 mm.	
Spessore PCB	0.3 – 5 mm.	
Peso massimo del PCB	To be defined	Dipende dalle caratteristiche del multilayer
Larghezza del flash	From 10 to 25 mm.	
Diametro del target da forare	0.5 – 2.5 mm.	
Diametro punte	2 – 5 mm.	
Tempo di lavorazione	45 sec.	4 targets + 3 fori – comprensivo del carico dell'operatore

OPZIONI DI CONFIGURAZIONE

KIND OF MACHINE	ORDER CODE
STRUTTURA UNICA	EDGEMASTER-SP-25
STRUTTURA UNICA	GALAXY-SP-25

OPTIONAL

	CAMBIO PUNTA FORATURA AUTOMATICO	CAMBIO AUTOMATICO PUNTA FORATURA PER GALAXY
	CARRELLO	CARRELLO AGGIUNTIVO PER PRODUZIONE

DIMENSIONI MACCHINE

EDGEMASTER	3800x1800 h1700mm
GALAXY	4800x1800 h1700mm